



index

- | | |
|------------|------------|
| 徹底解剖プラス | パロ電機訪問記 |
| 木原さんインタビュー | 静脈認証システム |
| グルメノススメ | Good&New |
| さんや | 田中さん、山崎さん |
| 新卒採用活動報告 | やわらかコラム |
| 若宮さんインタビュー | 在宅ワークのコツ |
| ぶちTDニュース | コンテストのお知らせ |
| NewFace など | おたよりについて |
| 本日定時退社につき | |
| パロ電機歓迎会 | |

特集

徹底解剖プラス

～熱きエンジニアの秘めたる想いを聴かせてください 編～

TDグループの仕事を支える

熱くてクールなエンジニアたちの

秘めた想いを聴かせてほしい。

あわよくば、

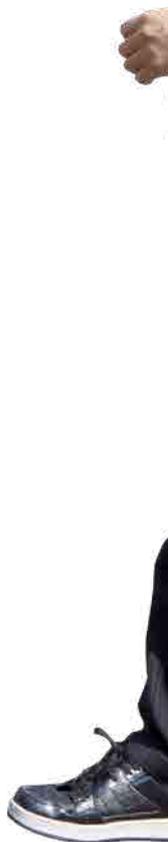
その被ってる仮面を

ちょっとだけ脱いでみせてほしい。

今月号は、

高速道路事業のリーダー木原さんに

たっぷりとお話を伺いました。



徹底解剖プラス

熱きエンジニアの秘めた想いを聴かせてください編

高速道路事業

木原 さん



TDグループを支える
エンジニアたちの
秘めた想いを聴かせてほしい。

東洋電装のこと
自分のこと、仲間たちのこと
高速事業リーダー
木原さんに聞きました。

①

必然だった東洋電装との出会い

まず東洋電装と出会う前の話なんだけど、高校を卒業して一番最初に就職した会社に行ったときに、実は山根さんとは接点があったらしいんです。それから桑原社長とも、仕事を通してお互いのことを知っていました。まだみんな東洋電装に来る前で、直接話したわけじゃないんだけど、不思議な縁の始まりはそこですね。東洋電装との出会いは、東洋電装に入社する一つ前に勤めていた会社のときです。確か、保管環境が悪かった制御盤の検査のために、東洋電装に仕事を依頼して、その時の窓口が山根さんでした。その案件があったすぐ後に、そのとき勤めていた会社を会社の都合で突然辞めること

になり、東洋電装の山根さんにも電話であいさつをしたんです。「退職することになったんです」と。そうしたら翌日に山根さんから連絡がありました。「履歴書持ってきて」という電話でした。それからすぐに面接をしてもらって（ちなみに面接官は会長と康さん）、「いつから来られる？」「すぐ行けます」という感じですぐ入社が決まりました。色々な偶然が重なって、東洋電装に入社したけど、今はすべては必然だったんだなと感じています。それから10年が経って、今まで勤めた会社の中で一番勤務年数が長い会社になりましたね。



原動力は感謝とネクスコさん

入社した頃、34歳で子供たちは小学生。今から色々お金も必要になってくるときに会社都合で退職なんて、まるでドラマみたいなことが自分に起こったわけだから、そんなときに拾ってもらったことには本当に感謝の気持ちしかないです。最初はその気持ちだけで頑張っていましたね。仕事内容はどうであれ(笑)

入社して最初の頃は盤の検査の仕事をしていただけ、ある時桑原社長(当時は営業部長)に言われて一緒に岩国インターの現場に行ったのが最初の高速道路の仕事でした。その時は「へえ高速道路の仕事もやるんだー」ぐらいに思っていたけど、その後もひっきりなしに高速道路の仕事が続き、仕事を

通して色々な人と関わっていく中で、高速道路の仕事とネクスコさんにどんどん惹かれていきました。お役所みたいに固い感じの会社かとイメージしていたので、全然そうじゃないんだと知って、一緒に仕事をするのが面白いと思うようになっていきました。すっかりネクスコファンです。ネクスコさんへの興味も原動力の一つですね。

そして高速道路の仕事をしていく中で、メタル線での通信の仕事が入り、次に光の工事が入り、そしてERICEのお話がやってきました。通信関係の仕事を経験させてもらってからのERICE。今思うと来るべくして来たという感じでちょっと怖いぐらいです。



入社してから10年間の仕事の中で一番印象に残っているのは、初回のERICEの量産です。ほかに色々あるけど、しいて言うならこれが一番かな。当時東洋電装には量産という仕組みはなかったし、ネットワークのことも誰も知りませんでした。でも、製作メーカーでネットワークの設定をして試験をしないと、特記仕様にある以上、社内でやらないといけません。なので分からないことは一から勉強して取り組みました。そして苦労の末初代ERICEが完成。しかし初めてのことがばかりだから案の定トラブルだらけです。VoIP

がトラブル、L2がトラブル、水が入っちゃうし、紫外線でパネルはダメになるしで散々でした。おかげで報告書を書くのが上手になったけど(笑)不具合は重たいし嫌だけど、逃げるわけにはいかないしやるしかない!という気持ちで一つ一つ向き合いました。たくさんのトラブルを乗り越えたから、特に終わった時は嬉しかったです。社内のみんなにも喜んでもらえたと後から聞いて、それもすごく嬉しかったですね。

エリス量産の
苦労と喜び

入社当時から含め、昔は一人がむしゃらに頑張ってる!という感じだったけど、今は仲間たちと頑張っているという一体感があります。人に助けられていると感じることが増えました。上司としての立場はしんどいこともあるけど、若いメンバーが成長していくのを見るのは楽しいし、そのために自分も何かしてあげないという気持ちになります。昔はトラブルの時、桑原社長がフォローしてくれていました。」と

にかくやってみる!という裏で、お客さんの中のキーマンを捕まえて相談してくれていたんだと思います。同じようなことを、今度は自分がしてあげたいし、そういう姿を見せていかないといけないなと思っています。若いメンバーがのびのび思いっきりやれる環境を作っていくということが、今はとても面白いと感じています。そう感じるの、自分の想いに応えてくれるみんなのおかげです。



若い仲間たちのためにできること

徹底解剖プラス

仲間から見た姿

一番やさしいです。
お客さんに対しても社員や仲間に対しても、その人にとって何が一番いいかってことを考えて行動しているところが、やさしいと思う部分ですね。
相手の意見を受け入れながら、こうしてほしいという意見もまっすぐ伝える。裏表がなく、人にも仕事にも妥協しないところがかっこいいです。でもたまに抜けてたりして(笑)、そんなところが、みんなに慕われる理由なんだろうなと思います。



制御盤事業
驛場 さん



高速道路事業
折出 さん

木原さんとは同い年で、しかも息子2人の年齢もほとんど一緒です。
木原さんの素敵なのは、面倒見がいいところかな？あと、体力がすごい！
いまだに車で大阪まで平気で行くし、大阪から熊本とか…。同い年としては、どうしてそんなに元気なの？と不思議です。元気の秘訣を教えてください。



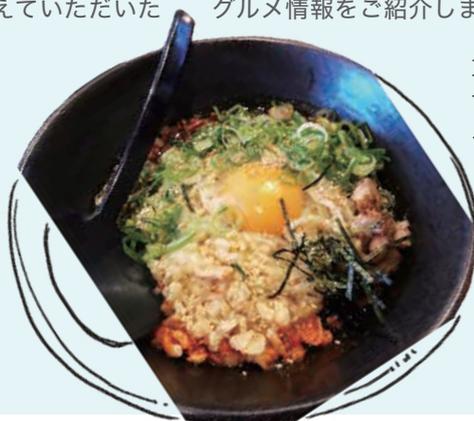
グ ル メ ノ ス ス メ



会社近くの行きつけのお店や、出張先で出会ったご当地グルメなど、TDグループ社員の皆さんから教えていただいた グルメ情報をご紹介します！

東洋電装から徒歩5分
社員御用達

つけ麺・
まぜそばのお店
「さんや」



東洋電装内にもファンが多く、お昼時には必ずと言っていいほど誰かに会えます(笑)辛さも1~5まで選べるので、辛い物好きは最強の5辛をぜひお試しあれ！



2021年度新卒採用活動報告

今、東洋電装が力を入れている新卒採用活動で行っていることをみなさまにご報告します。若手社員も頑張ってるよ！

引き続き、個別説明会と選考を行っています。

個別説明会の会社説明は、回数を重ねることにより分かりやすく伝わりやすく進化を続けています。

4月1日

個別説明会 & 一次選考

4月14日

個別説明会 & 一次選考

会社見学会

二次選考、三次選考、内定者フォロー

個別説明会初参加の祖川さん



満を持して小田さんもプレゼン



プロジェクトメンバーに聞いてみた

若宮 法明さん

Q. PJでは具体的にどんなことをしましたか？

主な活動は、個別説明会への参加とそのため資料作りです。説明会では学生に会社の魅力を話したり、質問に答えたりします。説明に使うスライドも、自分なりの内容のものを作りました。私の場合は、実際に業務で携わっている製品の紹介やエピソードをつけ足しています。

また、説明会以外では、会社見学会にも参加して、説明会では話せなかったより詳しい製品説明や仕事内容についてお話しさせていただきました。

Q. 工夫したところは？

学生の反応を気を付けて見るようにしていました。反応が良くない部分



は、次から表現を変えたり喋るスピードをゆっくりにしてみたりして、より学生に理解してもらえるように工夫しました。毎回違う学生に話すので、リアクションの違いはありますが、回数を重ねるごとに説明自体が良くなっているという実感はありましたね。

Q. 大変だったところは？

学生に分かりやすく伝える方法を考えるのが難しかったです。スライドの内容で、一部まだ納得できていない部分があって、流れや分かりやすさを意識して色々考えてはいますが、まだ検討の余地あります。

Q. 嬉しかったことは？

嬉しかったのは、話していて学生から良いリアクションがあったときですね。自分自身のエピソードなど自分の言葉で話した部分では、特にそういった学生の反応を感じながら話すのが楽しかったです。また、IoTに関する質問が多く、興味を持ってきているんだと知れて、それも嬉しかったです。

Q. 学びになったと思うところは？

専門的なことを知らない学生に、製品の機能について説明するという経験は、今後お客さんとお話するときにも活かせると感じました。お客さんでも全員が専門的なことまで知っているわけではないので、学生に説明するように、分かりやすい説明を心がけようと思います。



Q. 4月に後輩が入ってきますね！

人に何かを教えるというのが苦手だと思っているので、どんな人が後輩として仲間に加わるのかは少し不安です。ですが、今PJで直接話したり会社説明をした学生が入社してくれるのは、嬉しいことだなと思います。



猪池 さん

パロ電機

生年月日： 11月8日
 血液型： B型
 趣味： お菓子作り
 チャームポイント： 左手の短い親指
 マイブーム： お菓子作り
 メッセージ： みなさんにご迷惑をかけないように一生懸命、笑顔もたやさずに頑張りたいと思います。よろしくお願いします。

電子技能研修のご報告

3/23～3/26までの3日間
 講師をお呼びして、電子技能研修が行われました。
 内容は「ネジ締め」「圧着」「はんだ」など。
 みなさん真剣に取り組んでいましたよ。

【参加したメンバー】
 中井さん、武田さん、佐々木さん、黒本さん
 熊原さん、角谷さん、佐藤さん、上枝さん



本日定時退社につき!

3月27日(金)

パロ電機加藤さんの歓迎会が行われました！
 広島市南区にある、炭火烧肉 敏 猿猴橋店で
 開催しました。
 14名の参加でした。
 忘年会も新年会も多忙で出来なかったので、
 大判振る舞い。
 ここは「ぷりぷりホルモン」で有名です。
 とーっても大満足！



おつかれさん





広報
みだちゃんの

バロ電機 訪問記

VALO DENKI HOUMON-KI



バロ電機に何やら新しい
機械が設置されていました!

「静脈認証システム」

バロ電機の新出退システムただいま試験導入中

静脈認証とは、人体の皮膚下にある静脈形状のパターンを認識することができます。

以前までは、カードに印字するタイプの出退勤装置を30年以上も使っていたそうなのですが、今回新しくなることで、勤怠管理もぐっと楽になるそう。

近いうちに東洋電装にも入る予定ですよ。



Good & New

東洋電装社員の、
GoodなことやNewなことをご紹介します。

東洋電装 山崎 翔さん

このようなご時世のため、持っていた野球のチケットは払い戻しとなり、日々の楽しみが次々と消えてしまいました。
そんな中でも、通販で購入した日本酒に酒蔵ロゴ入りお猪口がもう少しで来るので楽しみです。



バロ電機 田中 政宏さん

車が新しくなりました!
残価のローンもあと5年。
どうしよう・・・と迷っているときに
お勧めされ、思い切って買うことに。
ハイブリッドでガソリン代がお得なところに
惹かれました。

在宅ワークでストレスを溜めないために

新型コロナウイルスの影響で、在宅ワークに切り替える企業が増えています。在宅ワークでは通勤時間が節約ができ、自分のペースで自由に仕事をすることができます。しかし自由だからそのデメリットもあります。誘惑が多くて仕事に集中できなかったり、モチベーションが上がらなかったりして、逆にストレスを溜めてしまうことも。

1. 罪悪感を持たない

今までオフィスワークだった人が在宅ワークに切り替えることで出てきやすいのが罪悪感です。たとえば「音楽を聴きながら仕事をしたらいけないかも」「仕事の合間に家事してもいいのかな」という罪の意識です。そのことで仕事が期限内に終わらないのであれば問題がありますが、仕事さえ終わらせていればOK。罪悪感を持たず、あなたのやりやすい仕事の仕方、プライベートとの両立の仕方、すべての作業効率を上げていきましょう。

2. 生活リズムを今までどおりに

なるべくオフィスワークの時と同じように、日々の生活のリズムを保ちましょう。まずは、寝る時間と起きる時間は今まで通りでキープします。また、外出しないからといって、パジャマで過ごすのはやめましょう。自宅での仕事は、モチベーションの維持が大切。仕事モードになってやる気を出すためにも、洋服は必ず着替えてから仕事に取り掛かりましょう。



4. しっかりとスケジュールリングを

自宅での仕事はとても誘惑が多いので、オフィスで働くとき以上にスケジュールリングが大事です。1週間分の大まかなスケジュールと、一日の細かなスケジュールを立てて、日々の業務に取り掛かりましょう。単純なルーティンワークは、どれくらいの時間がかかるのか一度時間を計ってみると、スケジュールが立てやすくなります。

5. 食事の時は仕事から離れて

自宅で仕事をしていると、だらだらと間食をしながら仕事をしたり、食事をとらずに仕事を続けたりと、しっかりと食事の時間を設けずに仕事をしてしまいがちになります。気持ちの切り替えや、モチベーションアップのためにも、仕事と切り離れた食事の時間を設けましょう。通勤の時間が無くなった分、栄養に気を付けて食事を作ったり、たまにはウーバーイーツなどの宅配サービスを利用するのも気持ちのリフレッシュに繋がりますよ。

6. 外の空気を吸おう

一日に一回は、外の空気を吸うようにしましょう。外の空気を吸って太陽の光を浴びましょう。そうすることで、気分がリフレッシュされ、また一日に10分くらい日光浴することによって、幸せホルモンのセロトニンが分泌され気分も前向きになります。外出できない時は、こまめに換気し、カーテンを開けて部屋に太陽の光を取り込みましょう。



おたより募集中



みなさまからのおたよりを募集しています！
たまごじを読んだ感想や、東洋電装への素朴な疑問、
頑張ってる社員へのメッセージなど、みなさまのご意見
をお聞かせください。

GWのコオトコンテスト

いつもとは一味違う今年のGW、みなさまの
GWの過ごし方を写真におさめて応募くださ
い！

応募×切
5/22 必着

【応募方法】

●氏名●掲載用ペンネーム●住所●電話番号●投稿内容
を記入して社員へ手渡し、またはEメール、郵便、FAXにてお送りください。

※掲載にあたり、文章に手を加えさせていただく場合がございます。

※二重投稿はご遠慮ください。

※掲載された方には薄謝をお送りしますので、住所・氏名・電話番号は正確にお書きください。

※ご記入いただいたあなたの個人情報は、この企画の目的以外には使用いたしません。

【Eメール】
info-hp@t-denso.com

【郵便】
〒731-0103

広島市安佐南区緑井4丁目22-25 広報

【FAX】
082-831-2588