

TDグループ社内報

# たまごとし

2023

# 03

vol.94

## index

徹底解剖プラス  
三宅 さん

特集  
セミナー開催レポート

Good&New  
岡田 さん  
西元 さん

ゼロからのDX  
アジャイル開発

展示会レポート  
スマート工場 EXPO

ぶちTDニュース  
NewFace情報  
安全祈願を行いました

TD119 だより  
花粉症対策

おたよりについて

Exclusive interview  
Jump up!!





# 徹底解剖プラス

高速道路システム事業

三宅 さん

TDグループを支える社員たちの秘めた想いを聴かせてほしい。  
仕事のこと、自分のこと、仲間たちのこと、  
高速道路システム事業の三宅さんに聞きました。

## Q. | 東洋電装との出会い

東洋電装を知ったのは派遣会社の紹介がきっかけでした。前職は保険会社でしたし全くの畑違いで、HPを見ても何をやっている会社なのか全くピンとこないまま面接を受けました。面接官は折出さんと松葉杖をついた桑健さん。色々な新しいことに挑戦している会社だということを知り、その時の自分に重なるような気がしたのが縁だったと思います。面接ではスキルや職歴ではなく私自身を見てくれている、人柄を評価してくれているという印象を受け、その点も入社を決めたポイントになりました。

## Q. | 普段の仕事について

高速事業で営業事務をやっています。売上表の管理や商談管理、勤怠管理などが営業事務の仕事ですが、他にも色々な仕事があって事業内の万事屋のような感じです。高速事業のマーケティング関係の仕事や、採用関係、忙しい時はチームのお手伝いとして書類作成や積算のサポートなども行っています。

高速事業以外の活動もあり、最近では制御盤事業のFRICS Fab 立ち上げメンバーとしての仕事もしています。今後メンバーのマネジ

メントや商談管理を行うことになるので、今はそのための環境整備を行っています。またTDグループの女性社員を中心に活動している女性活躍推進プロジェクト（以下：女活PJ）のリーダーもやっています。

## Q. | 仕事をしていて面白いと感じるところ

一番最近達成感があり楽しかったのは、2022年末にあった展示会ハイウェイテクノフェアですね。営業チームみんなで企画から準備を行いました。チームで一つの物事に取り組んだ経験は新鮮で、大変でしたがそれ以上に楽しかったです。ここ数年で中村くんや恵美さんが加わり、一人からチームになったことでチームとして動く面白さを感じられるようになったことは嬉しいですね。



## Q. | 仕事をしていて気を付けていること

「とりあえずやってみる」という気持ちを大事にしています。深く考え込んでしまうタイプで、しかも考えれば考えるほどマイナスな思考になりやすいです。なので、あれこれ考えるより先に「とりあえずやってみる」ようにしています。

もう一つ「自分の機嫌は自分でとる」という言葉も大事にしています。いつも自分に言い聞かせています。仕事をしていると、無茶ぶりや納得いかないことも時々あります。だけど気持ちがムツとした時にそれを態度に出していたら、周りの空気が悪くなるし自分自身の見られ方も悪くなって誰も得しないので、自分の機嫌をコントロールするように気を付けています。

## Q. | モチベーションの保ち方

飲みに行くことですね！高速事業の若手メンバーで飲みに行くことが多いです。日頃思っていることを話してお互いに発散することで、「また来週から頑張ろうか！」という前向きな気持ちになります。

## Q. | 落ち込んだり悩んだ時どう行動する？

悩んだ時、行き詰った時はまず折出さんに相談しています。具体的な解決策を指示してくれるというよりか、とにかく傾聴を徹してくれます。一人で悩んでいるとネガティブになるので、話を聞いてもらえてありがたいです。

## Q. | 高速事業のメンバーはどんな存在？

簡単な表現になってしまうけど、とにかくみんなやさしいです！常に助け合いができる関係で、みんなも同じように思っていると思います。高速事業は他のどの事業にも負けないくらい元気ですね。明るくてポジティブな人が多いので、そこには本当に助けられています。



## Q. | 女活 PJ の活動について

リーダーとしての自己評価は……、まだまだですね。ただ、以前のPJのリーダーを任された時に比べれば、PJを回していくための考え方ができるようになったかな。最初はPJのメンバーに対して何をしたらいいのか、どうやってまとめるのか分からずに、全部自分でやってしまい失敗するということもありました。そういった失敗を積み重ねてきたことでそれが糧となり成長できているという実感はありますね。

最近の女活PJの活動の中では、メンバーの恵美さんや内田さんが想像以上の提案をしてくれた時が嬉しかったです。その提案のおかげで、ミーティングも以前より活性化したように思います。PJメンバーの雰囲気良かったり、積極的な意見が出たりする様子を見ると嬉しいし、そういう時にやりがいを感じます。

## Q. | PJ 運営から得た学び

PJの進め方や、メンバーの考えのまとめ方ももちろんですが、PJに関わる事で企画書の作り方が上達したと思います。以前高速事業内で、企画書を提出してプレゼンする大会があったんですが、そこで1位になることができました。これはPJでの資料作成の経験があったからこそその結果だと思います。

## Q. | これからの意気込み

まず女活PJを成功させたいという想いが大きいですね。長期戦になりそうですが、メンバーで切磋琢磨していい結果につなげたいです。FRICS Fabの立ち上げについては、初めてのことや勉強しないとイケないことも多く不安とワクワク両方ありますが、挑戦しながら自分ができることを見つけていこうと思います。会社もどんどん新しくなっていくし、先が想像しにくい部分もありますが、自分が今会社のために何をすべきかを模索しながらスキルアップしていきたいです。

## 三宅さんからみんなに伝えたい「ありがとう」

恵美さんへ

この間の展示会ではたくさん苦勞をかけた。いつも協力してくれてありがとう。

中村くんへ

数か月の東京勤務で中山さんに鍛えられたと思います。返ってきて一回り大きくなっていることを期待しています！

木原さんと折出さんへ

いつも私のことを気にかけていただき本当にありがとうございます。

# セミナー「DX一步目の踏み出し方」

Thank you!

2月9日(木)・10日(金)の2日に渡り、

ゲストをお迎えして開催したDXセミナーの様子をお届けします。

## 初めての 主催セミナー!

東洋電装主催での  
セミナー開催は初めての試み。  
東洋電装にとって偉大な  
第一歩となりました。



東洋電装でのDX事例を紹介する越智リーダー



本イベントは 中小製造業の価値向上の手段として「デジタルトランスフォーメーションを推進する」その第一歩を踏み出していただくきっかけづくりを目的としています。デジタルトランスフォーメーションの第一歩を踏み出す背中を押すべく、実証事例、どんな効果が出たか、ハードルになったことをモデルとして紹介しました。

トークセッションでは会場から笑いがでる場面も



### 1日目

オンライン

- Session1：デジタルツインとマスカスタマイゼーションの実証事例
- Session2：熊平製作所が実践するデジタルツイン
- Session3：中小企業のDXの始め方

### 2日目

オンライン  
対面イベント

- Session1：デジタルツインとマスカスタマイゼーションの実証事例
- Session2：全国の中小企業DX事例

#### 参加者の声

「小集団活動ではなく組織横断的に」「覚悟を持って数年間で取り組む」という桑原社長の言葉が心に響きました。

#### 参加者の声

現場の抵抗(保守的傾向)をどう克服しDXを進めるか悩んでいます。先行の成功事例を見ることができてよかったです。

#### 参加者の声

IoT導入をご支援する立場ですが、「悩むよりまず一歩を踏み出すことが大切である」ということを発信していきたいです。

#### 参加者の声

具体例が聞けて参考になりました。広島DXの輪がもっと広がることを願っています。

## 桑原社長と越智リーダー、イベントを支えたスタッフたち、 そしてイベントに花を添えていただいたゲストのみなさまに大きな拍手を!

セミナーいかがでした?

### 桑原 社長



9日は広島工業大学演崎先生のしっかりとした理論、熊平製作所様の10年以上前から取り組まれている先進的なマスカスタマイゼーション、DXの成功事例の紹介を前半で話していただき、それをベースにして我々中小企業の取組みを説明させていただいたので話の流れが非常に良かったと感じています。ものづくり企業のDX事例として参考になったのではと感じています。10日のトークセッションにおいては、ファシリテーターからの冒頭での無茶ぶりだめちゃくちゃテンパりましたが、逆にそれが功を奏してその後のトークセッションがとても楽しく盛り上がったのではと思います。ファシリテーターひろしまCamps 星山さんの無茶ぶり、それを受けての INDUSTRIAL-X 八子さんがファシリテーターを奪う展開はとてもエキサイティングでした。関わってくださったみなさまに感謝です。

FRICS Fabのこれからは?

### 越智 さん

制御盤システム事業リーダー



セミナーは終わってみれば大成功でしたが、ノウハウがないこともありプロセスは簡単ではなかったです。皆さんの協力があって開催ができ良いイベントになったこと、本当に感謝しております。内容に関しては理論・概念〜中堅〜中小〜実証事例の流れが想定以上の相乗効果で理解とDXが遠いと感じている企業様へ1歩目を踏み出す勇気を与えることができたのではないかと感じています。社長があんなにテンパってるのは初めて見ましたね。

FRICS Fabを作ったときは想定していなかった状況に発展して正直驚いています。この事業は自社及び中小規模製造業のデジタルトランスフォーメーションを実現するだけでなく、リスキリング成功事例にもなると想定しています。関わったメンバーが「やってよかった」と思えるビジネスに成長させたいです。

東洋電装 西元 さん

2年前から育てているグッピーの水槽に、先月友人宅から1匹の新入りグッピーがやって来ました。やっと水に慣れたようで、中央に出て来るようになり一安心。小さい赤ちゃんもたくさん産まれてかわいいです。



東洋電装 岡田 さん

人生の師匠と渋谷のカフェで数年ぶりに2人で会えた事。デジタル化のカフェで店内ペッパーで溢れてました。

FRICS Fabメンバーにとっても学びの多い機会になりました。

本多 さん

イベントを終えての感想

イベントの責任者として、2日間のセミナーが無事終わり、安心したというのが正直な気持ちです。東洋電装では初の試みでしたので手探りのことも多かったですが、社内外問わず沢山の関係者に支えられ素晴らしいイベントになりました。ご協力いただいた皆様へ深く感謝申し上げます。

事業の立ち上げ期に関わることについての期待

我々がFRICS Fab ブランドのソリューションを提供することで、「ものづくり企業の価値向上」を実現できると真剣に考えています。その壮大な事業の立ち上げフェーズ関わらせていただいていることに感謝をしつつ、みんなで強みを活かして事業を育てていきます。ご協力いただいた皆様へ深く感謝申し上げます。

三宅 さん

イベントを終えての感想

今回は当日のお手伝いで参加させて頂きました。みなさん事前からたくさん準備されていて驚きました。展示会から参加させて頂いていますが、まだまだ知らないことだらけなので今後いろんな方との関わりを通して学んでいきたいと思っております。

事業の立ち上げ期に関わることについての期待

この1年は私にとって学びの1年となると思います。本当に知らない言葉や知らないことだらけで今は会話についていくことに必死ですが、自分のレベル向上とともに事業立ち上げが成功するよう、精一杯努力したいと思います。

中野 さん

イベントを終えての感想

周りのメンバーの動き方を見て、これから様々な人と関わっていき、自分の知識やレベルを上げて行かないといけないんだという事を痛感させられる一日になりました。

事業の立ち上げ期に関わることについての期待

こういったタイミングで参加できる事は今後減多にない事だと考えています。知ってること、知らないこと色々ありますが前向きに楽しんで行けるようにして行きたいと考えています。

藤山 さん

イベントを終えての感想

まずは企画運営に携わっていただいた方々に感謝。ありがとうございます。セミナーを受講することは何度もありますが運営側の経験は初めてで苦勞と楽しさを知れました。ネットやテレビにありふれた言葉『技術者不足』『技術を伝承できない』課題に対して経営層から現場層は課題だと認識しているが打つ手を打てない実態であることを展示会やセミナーを通じて実際に目と耳で感じる事ができました。言葉として知った風でいたことを痛感しました。

事業の立ち上げ期に関わることについての期待

東洋電装の取組は普通の企業で当たり前に行える事ではなく、取組をスタートする事も難しい実態を知りました。『カッコイイ最新のデジタル製品』の導入に注目するのではなく、まずは課題に対して「誰かから与えられた課題」でなく「自分達のこと」であると向き合っていき、1つずつ実績を積み上げていければ良いと思います。その流れの波が多くの中規模製造業へ向けての波紋となり、東洋電装を中心にDXを広げられれば楽しい気がします。



## ◎ DXを推進するうえで知っておくべき「アジャイル開発」とは

アジャイル開発（図1）って皆さん知っていますか？アジャイル（Agile）の意味は「機敏」「俊敏」といった言葉でシステムやサービスをスピーディーにリリースするためのソフトウェア開発の手法の一つです。従来はよくウォーターフォール開発（図2）が使われていました。なぜDX推進に必要なのか下記の図で解説していきます！

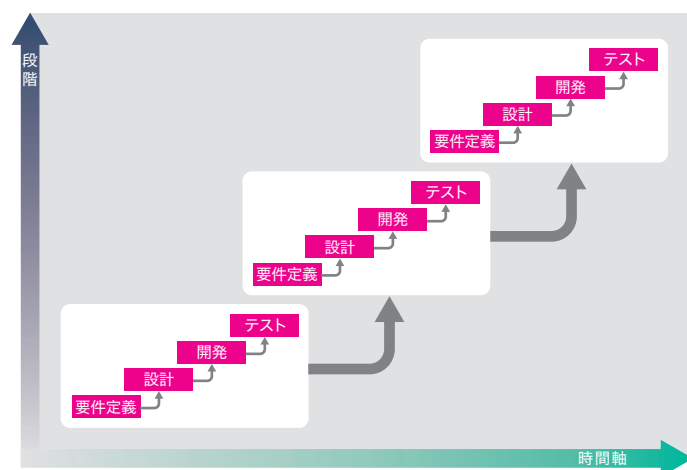


図 1. アジャイル開発

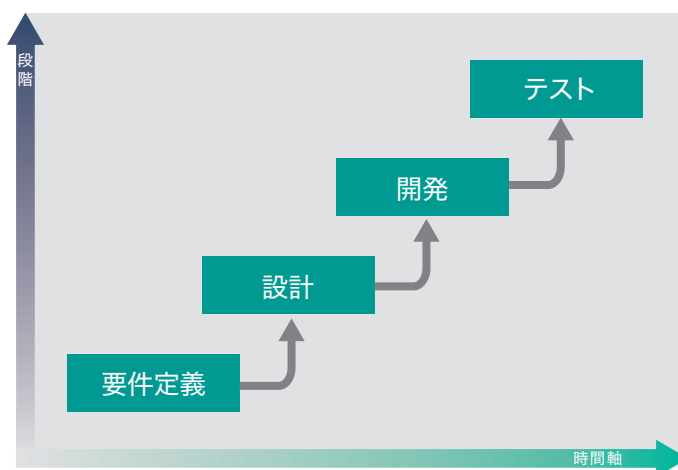


図 2. ウォーターフォール開発

まずシステム開発には要件定義⇒設計⇒開発⇒テストという工程が存在しています。

簡単に説明すると

- ・要件定義⇒お客さんにどんなシステムが欲しいのかをヒアリングまたは情報収集する工程です。
- ・設計⇒ヒアリング内容や集めた情報をもとにシステムの全体から詳細な細かい部分などを決めていきます。
- ・開発⇒設計書をもとにシステムの開発をしていきます。
- ・テスト⇒システムのテストを行います。

4つの工程を参考に2つの開発を簡単に説明すると

### 【アジャイル開発】

⇒4つの工程を細かい単位で区切って開発を行う手法

### 【ウォーターフォール開発】

⇒4つの工程を1連の流れとして開発を行う手法

ではなぜDX推進においてアジャイル開発が多く使われるようになってきているのか？

従来のウォーターフォール開発では要件定義の段階で決めた仕様を後に変更することが難しいという問題があります。ビジネス環境やIT技術の変化が激しくなった現代において、顧客のニーズに合わせてシステムやソフトウェアの仕様を迅速に変化させることが重要となってくる中で柔軟に対応できるのがアジャイル開発です。

DXの取り組みの一つは、デジタルテクノロジーを使って、自社の製品・サービスの顧客満足度を高めることです。そのためのソフトウェア（サービス）づくりに終わりではなく、顧客ニーズをとらえながら、アイデアをスピーディーにかたちにして、改善を繰り返していく必要があります。実際皆さんが使っているSNSも顧客満足度を高いレベルで保ち、市場での競争優位を維持するために、細かな機能追加やサービスの拡張を繰り返しています。スマホのアプリも月1ぐらいでアップデートがきますよね。以上のことからDXを推進するうえではアジャイル開発が重要となってきています！

## スマート工場EXPO in 東京ビッグサイト

1月24日(水)～1月26日(金)

### スマート工場 EXPO で製造 DX を紹介！

スマート工場 EXPO 2023 は、遠隔監視、予兆保全、ビッグデータ解析、技術継承など、製造 DX を実現する技術が一堂に会する展示会です。

東洋電装からは「中小規模製造業 DXに特化した生産管理システム」「FRICS Fab (製造DX) ソリューション」など複数の製品・ソリューションをご紹介しました。

### 中小規模のソリューションに注目集まる！

多くの方に評価いただけたのが、現場（工場）に寄り添ったシステム。中小規模でも導入できる安価なインシヤルコストや web ベースで動作可能なアプリケーションといった点に興味を持っていただけました。



お揃いユニフォームです！



ブースに1000人以上のお客様が

定番化しつつある「一人だけがはしゃいでいる展示会集合写真」の文化。発祥は介護事業の荻野さんだと言われています。ぜひ展示会レポを遊ってみてね！

ふち

## TDニュース NewFace 情報



### 山縣 さん

介護医療システム事業

- 血液型： O 型
- 趣味： 映画鑑賞、ヨガ、辛い物を食べること(?)
- チャームポイント： 長身、たらこ唇
- マイブーム： K-POP のかわいい女の子を見て癒されること
- メッセージ： 早く仕事を覚えて、皆様のお力になれるよう頑張ります。よろしくお願い致します。



### 西河 さん

TD Holdings 情シス

- 血液型： 猫の動画を見ること
- 趣味： 漫画「正直不動産」を読むこと
- マイブーム： 自分の仕事を通じて幸せになる人が増えたらなと思います。
- メッセージ： よろしくお祈いします。

## 各拠点で安全祈願を行いました

2023 年 1 月初旬、各拠点ごとに安全祈願を行いました。お取引先様並びに弊社社員の健康を願うとともに、一年間が無事故・無災害で、すべてのお客様の満足が実現できるよう祈願して参りました。



広島護國神社 (1/7)

越智(稔)さん、折出さん、木原さん、桑原(康)さん、桑原(健)さん、桑原社長、田中社長、藤本さん



神明明神 (1/10)

内田さん、野地さん、桑原社長、坂本さん



明神社 (1/12)

山根さん、可部駅前町内会長の土井さん、松島さん、中井さん、越智(稔)さん、越智(喜)さん



# TD119だより



こんにちは。衛生委員会です。春の足音が聞こえてきましたね。卒園や卒業そして4月からはじまる新しい生活への準備も始まるこの季節に悩まされるのが「花粉症～アレルギー性鼻炎～」です。お勧めの対処法などをまとめたのでぜひお試しください。

今シーズンこそは「わくわく・うきうきする春」を楽しめるよう自分に合った対処法を見つけましょう。そして・・・WAKU×2 と言えばガ・ガ・ガ・ガ・ガむしゃら「新井カーブ」。新サッカースタジアムも少しずつ姿が見えてきましたよ。応援スタイルも緩和されます。しっかりと感染予防対策をして春を楽しみましょう！

## 体質改善で花粉症に負けない身体を作ろう！



免疫機能の約70%が腸にあり、腸内細菌のバランスが崩れることで花粉症などのアレルギー症状の発症リスクが高まると言われています。腸内環境改善・免疫力UPに効果的な食べ物を積極的に食べて、花粉症やアレルギーに負けない身体を作りましょう！

### 腸内環境を整える

#### 乳酸菌

- ・ヨーグルト
- ・キムチ
- ・みそ



### 粘膜や細胞を強化

#### ビタミンA

#### ビタミンB2

#### ビタミンB6



ホタルイカ  
※3～5月が旬



・納豆・卵



・鮭・レバー  
・まぐろ

### 免疫細胞を活性化

#### フィトケミカル

- ・色の濃い野菜
- ・香りの強い野菜
- ・きのこ類
- ・海藻類



## 花粉症・アレルギー緩和方法



花粉症やアレルギーは温活で体を温め、免疫の動きをよくし、自律神経や腸の調子を整えることで症状を緩和させることができます。

### 症状を和らげる方法

- 首・手首・足首を温め、暖かい服装を心がける
- 体を冷やす食べ物を避ける
- 体を温める食べ物を積極的にとる
- 入浴時は湯船につかる
- 適度に運動をする
- マスクで鼻や喉を温める
- 粘膜から花粉を取り除く
  - ・洗眼薬で目を洗う
  - ・鼻うがいをする



#### 鼻うがい 洗浄液の 作り方

- ①水道水を人肌程度に温める
- ②水1Lに対して9gの食塩を溶かし、食塩濃度0.9%の食塩水を作る
- ③先が細くなっているボトル等で鼻の奥に流し込む

## 免疫力を強化するマイタケと菜の花で花粉症予防 菜の花とマイタケのパスタ



- 材料 (2人前)
- ・菜の花 150g
  - ・舞茸 1/2パック
  - ・トマト 1/2個
  - ・ニンニク 1片
  - ・赤唐辛子 1/2本
  - ・ツナ(缶) 1缶
  - ・スパゲッティー 160g
  - ・塩 16g
  - ・粗びき黒胡椒 少々
  - ・オリーブ油 大さじ2

### 調理方法

- ① 菜の花は軸のかたい部分を切り落とし分量外の塩少々を入れた熱湯で約1分ゆでる。水に取り粗熱が取れたら水気をしっかり絞り長さ2cmに切る。
- ② 赤唐辛子は軸と種を取り、2～3つに割る。
- ③ マイタケは粗く手で裂く。
- ④ ニンニクは皮をむき、みじん切りにする。
- ⑤ たっぶりの熱湯に塩を入れ、スパゲッティーを袋の指定時間より1分短くゆでて水気をきる。
- ⑥ フライパンにオリーブ油、ニンニクを入れ、弱火にかける。香りがたったら赤唐辛子、菜の花、マイタケ、トマト、ツナを加えて炒める。
- ⑦ ゆで上がったスパゲッティーを加え、塩、粗びき黒コショウで味を調べ、器に盛る。

### 作成者

・挨拶：川崎さん ・体質改善で花粉症に負けない身体を作ろう：野北さん ・レシピ：中川さん  
・花粉症・アレルギー緩和方法：猪池さん、諏訪田さん ・レイアウト：内田さん

### 相談窓口

庶務チーム連絡方法  
・Garoon ・LINEWORKS



#### 【応募方法】

●氏名●掲載用ペンネーム●住所●電話番号●投稿内容 を記入して社員へ手渡し、またはEメール、郵便、FAXにてお送りください。  
※掲載にあたり、文章に手を加えさせていただく場合がございます。※二重投稿はご遠慮ください。※掲載された方には薄謝をお送りします。  
※ご記入いただいたあなたの個人情報は、この企画の目的以外には使用いたしません。

#### 【Eメール】

info-hp@t-denso.com

#### 【郵便】

〒731-0103 広島市安佐南区緑井4丁目22-25 広報担当