

# たまごとじ

第3回日たまごとじ！開催です。^^  
今回生産チームに入った2人にインタビュー！  
そして生産チームを写真たっぷりで紹介！  
私も毎日工場見学させていただいて  
こんなにたくさんのごとして喜んでくださる感じがすごかったです。  
コードの一本一本にラベルをつけ、  
そのラベルを印字するの生産チームのお仕事。  
その細かい作業ひとつひとつがハイクオリティーな  
制御盤などを生み出しているんだと改めて感じました。

## 新しいパートさん2人仲間入り♪ NEW FACE☆

むかいが みよ  
向井田 美絵  
1980.06. A型

- 高ぶな  
みすちゃん
- 前職  
お菓子の卸売の倉庫で  
入荷したお菓子を分ける仕事
- 中学校部活  
美術部(安西中)
- 趣味  
音楽を聴くこと  
BIGBANG・東方神起など♡
- 性格  
内気・まじめ
- 特技  
細かい作業が得意！
- 好きな有名人  
BIGBANG  
東方神起(5人Ver.)
- マイブーム  
ローソンのアイスカフェラテ  
(入れてくれるやつ)
- 犬派？猫派？  
犬！シーズー飼ってます♡
- コーヒー派？ティー派？  
コーヒー(アイスが好き)
- 好きな食べ物  
焼肉・お寿司・お好み焼き
- 嫌いな食べ物  
固形のチーズ
- したいこと  
旅行に行きたい。  
遊園地に行きたい。



7月から新しく  
生産チームに加わりました！  
気軽に声をかけてください♡

つやに くみこ  
角谷 久美子  
1982.09. B型

- 高ぶな  
くみ
- 前職  
アイスのピノをダンボールに  
入れるまでの検査
- 中学校部活  
ソフトテニス(安体中)
- 趣味  
子どもとお菓子作り♡  
マフィン・マドレーヌなど♡  
(8歳・7歳・5歳の3児の母です)
- 性格  
負けず嫌い・しゃべるとるさい
- 特技  
料理！(早く作れます！^^)  
得意料理はゼッパゾ！
- 好きな有名人  
嵐の相葉くん♡
- マイブーム  
CARP！新井が帰ってきたのが  
嬉しいです！！
- 犬派？猫派？  
犬！実際にチワワが4匹一貫
- コーヒー派？ティー派？  
コーヒー(ブラック派)
- 好きな食べ物  
ガリガリ君・ラーメン
- 嫌いな食べ物  
ピーマン・青魚
- したいこと  
子ども連れてUSJへ行きたい！

### 目トレクイズ！

ジュースの空き瓶を3本もっていくと  
新品のジュース一本と、  
交換してくれるお店が、ここにあります。

今10本ジュースを持っているとすると、  
合計何本のジュースが  
飲めることになるでしょうか？



★ヒント★  
ジュースの  
瓶のせてみて  
瓶1本  
0.5本！！

これは想像上のページ(はっぴりやえよう！)

### NO.23東洋電装で〇〇な人ランキング 効率的に仕事をしている人 ランキング



第2位  
神田健太さん

第3位  
中村俊也さん

### Happy Birthday 8月生まれ

- 8月 日 中村 俊也さん
- 8月 日 坂場 啓之さん
- 8月 日 桑原 弘明社長



天野実業星庄工場



## 天野実業株式会社 様

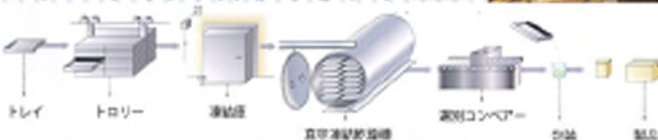
1947年5月創業 従業員数約700人  
アマフーズといえはあがりかもしれません！  
フーズドライのお味噌汁などで有名です。

# わたしたちのしごと

Vol.3  
冷凍設備制御盤

東洋電装の製品  
はこんなところで  
使われています！

## れいとうせつびせいぎよばん 冷凍設備制御盤



フリーズドライの商品が主力の天野実業株式会社様。そんな主力商品のフリーズドライ製法は、マイナス約30度の凍結庫で凍結させたものを真空状態で乾燥し、生み出しています。丸いドームのような形をした真空凍結乾燥機(左上写真)も、その前工程の凍結庫も、商品200種類以上なのでそれぞれの作る工程もさまざまです。そこで我が社の作った「冷凍設備制御盤」に画面入力で各工程を入力すると、冷凍設備がその工程通りに動くという

大切な役割を果たしています。

### 冷凍設備制御盤に携わった社員

田中 政宏、キーン裕子、藤原直子、佐藤美子、松島正樹、坂口英治  
等の他、多くの社員・パートさんが関わっています。

冷凍設備制御盤の内部

# お誕生日会

7月!開発チームメンバーです  
カラオケも行ったそうです!





# Good & New

社員にあった  
良いこと  
新しいこと  
紹介コーナー

## 山根 清孝 さん

(工場1F 購買チーム チームリーダー  
介護福祉システム事業 共通部門  
事業リーダー・サブリーダー)

まず皆様は無事、この3月に私が還暦を迎えられたことお礼申し上げます。還暦と書くとえらく年寄りのようですが、気分は30代です。精神年齢低いことと頭が良くないのが幸いで、感性のままに人生過ごしてきたかと思えます。

体力はさすがに衰え、電車でも空いている席があればつい座ってしまいます。たまに、つり革握って立っていると、どうぞと席を譲られてしまいますが……

さて、Newです。友人の誘いで広島県生物多様性普及員人財育成講座に参加しています。

6月から12月までの月1回開催の計7回で、その内3回はフィールドです。北広島町の八幡温泉で水辺の生物観察やらあるようです。

お気楽に参加して講義聞いてくだけて思っていましたら、タイトルにあるように「普及員人財育成」なので、「えっ。普及員？」

真面目なお勉強開始となりました。

内容は人間による自然破壊により絶滅種や絶滅危惧種が多数発生している、自然界のバランスがどうのこうの。詳しいことは <http://www.wwf.or.jp/activities/wildlife/cat1016/> をご覧ください。↓

個人的には、生物多様性と言っても、住環境では害虫は排除してしまいます。goodですが、還暦祝いに女房と娘二人から時計をプレゼントされたことです。大変気に入っています。



## 荒川 由衣 さん

(工場2F 制御設計チーム 公共システム事業)

中型二輪の免許を取ってから約6年間ズー——ット目移り1つせず、一途に片想いをしていたバイクがありまして……。やっと今年に入って本格的に探し、あれよあれよという間に見つかり今年の2月に納車しました。

今や黒光りが眩しい可愛い可愛いじゃじゃ馬ぶりを発揮しています。……納車当日は約6年ぶりのバイクの運転が怖すぎて、半泣き+買ったことを一瞬後悔したとはとても言えませんが(笑) 納車してからというものこのじゃじゃ馬に乗って、江田島・三次・千代田から始まり、GWには熊本・大分・別府まで行ってきました。

今までは彼氏のバイクの後ろに乗ってあらゆるところへ行きましたが、自分のバイクで行けるなんて……幸せです!!!

速度に応じたチェンジの上げ下げ、風をきる感覚……たまりません!!! お盆には北海道へ連れてゆきます!!(モチロン陸走行ではなくフェリーで(笑))

彼氏のバイクと自分のバイク2台で北海道ツーリングする事が夢だったのでとっても嬉しいです!!



## ちょこっと報告いたします! 松島さん・山根さんより

### 祝♡結婚・入籍

私事ですが、7月5日に挙式を、7月10日には入籍をいたしました。式には生産のメンバーにも来ていただき、社内でもお祝いのお言葉を頂戴うれしく思っています。

相手の仕事の関係上4月まで別居になりますが、4月からは安佐南区に住みたいと思っております。

ごれからもよろしくお願いたします。

生産チーム  
松島 正樹

パナソニックの展示会に行ってきました。参考出品で噂のパワースーツがありました。介護福祉関連の展示会で見たことがありしたので展示を見て「試してみますか?」と勧められた。ここで試してみれば介護福祉システム事業のチーム員として名が売るので「試してみます。」

このパワースーツは中腰作業向けの重さは7kgですが、体にフィットして重さは感じませんでした。前回は着用してはいない履いで自由に前屈できますが、腰を伸ばすと同時に背中を中芯に上に引っ張られる感じで早い速度で直立になります。

言葉で表すと「しゃきん」と腰が伸びました。ちなみに価格は100万円位です。金額もパワースーツ!

購買チーム 山根 清孝





# 生産チーム紹介

夢を形にできるチーム

東洋電装の生産チームは、制御盤をメインに制作・検査することが仕事です。

全体的な品質管理も我々のチームが行っています。メンバーは男性6名、女性7名(主にパートさんの)の計13名。

ここ3、4年で倍以上に増えました。

特に女性従業員の増員が顕著で製作の主力が徐々に女性になりつつあります。それに工場が華やか(?)になりました。

男性メンバーも若手中心になり活気があります。ただ個性的というか濃いというかアクの強いメンバーばかりでして、リーダーとしては制御するのが割と大変なんですよね…皆仲は良いのであまり心配ないですが。とは言え、彼らがこれから東洋電装の生産現場の主力を担います。私としては遠くから見守りつつ、必要に応じてチクチクと口を出していこうと思っています。

生産チームリーダー 中村 俊也



【図面確認】  
配線作業に入る前に  
再度図面を見直している所です

【機器交換】  
仕様変更に伴って  
筐体側の機器を交換中です。

【配線中】  
「小さなもの」を「大量に作る」  
物件では効率が必要です。  
事前の準備が勝負です。

【配線中】  
シーケンス図面(回路図)ではなく  
支給されたバック図(布線図)で  
配線している所です。  
ちなみに東洋電装では基本的にシ  
ーケンス図面を使用しています。

【配線中】  
図面で指定された箇所に  
接続しています。

【写真撮影】  
物件によっては作業工程を撮影  
し、提出することがあります。  
写真も立派な商品の一部です。

【盤の筐体検査】  
筐体の寸法を測定中。  
大きなズレや歪みが無いが  
確認しています。

生産チームは、正確で細かい作業を  
毎日こなしています



配トレワイズ  
こたえは・・・

1. ジューズ10本を軸心一室巻10本
2. 空巻10本→ジューズ2本と空巻1本
3. ジューズ2本を軸心一室巻4本
4. 空巻4本→ジューズ1本と空巻1本
5. ジューズ1本を軸心一室巻2本
6. 軸心から空巻1本取りまくる
7. 空巻2本→ジューズ1本
8. ジューズ1本を軸心一室巻1本
9. 余った空巻1本を、残り9人に渡す。

合計15本も、軸心ことができます。え？ずるい？

おわり

